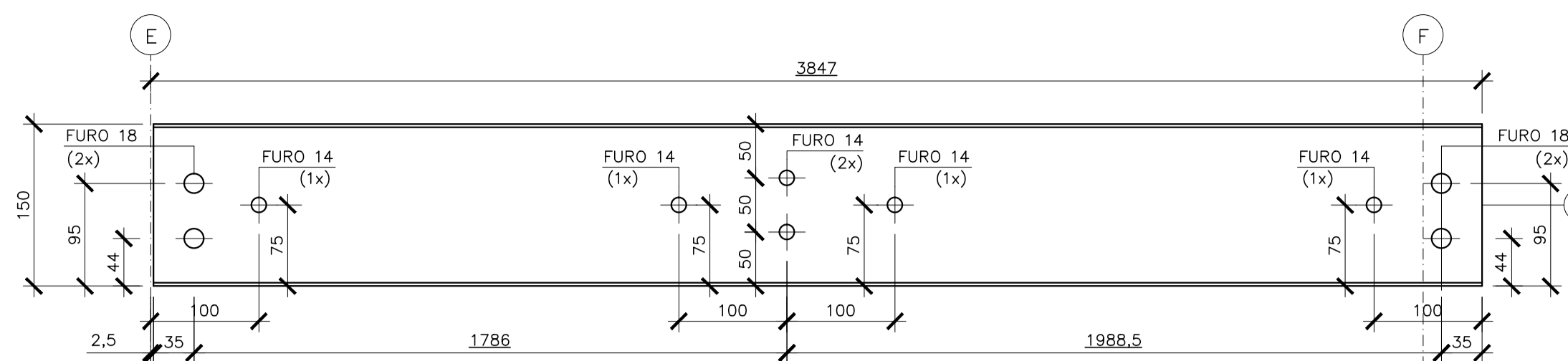
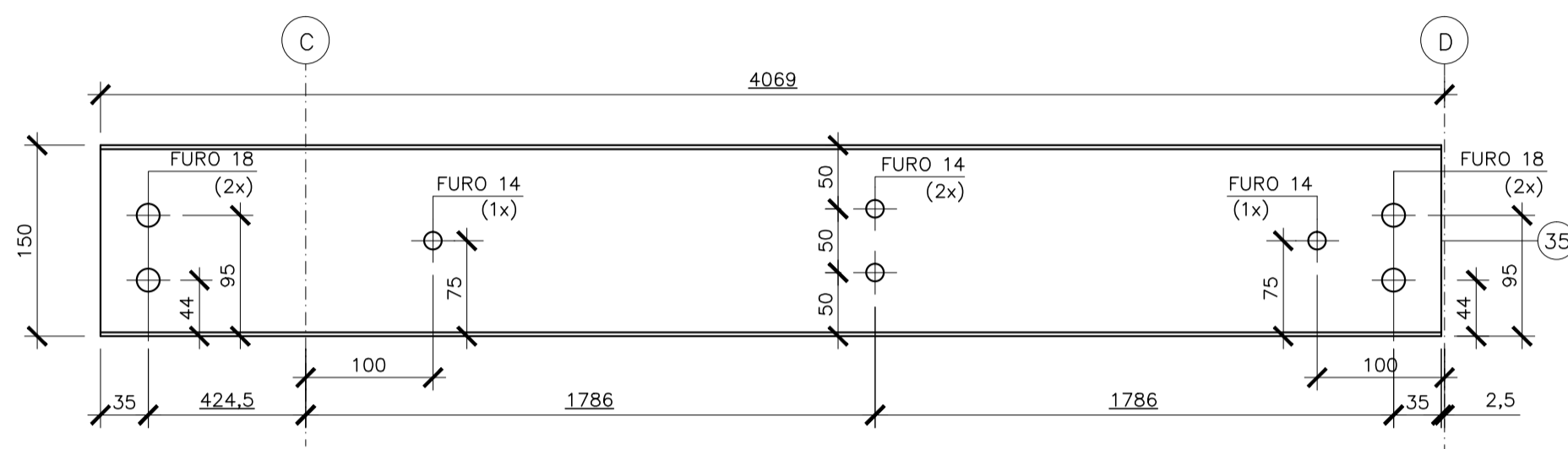


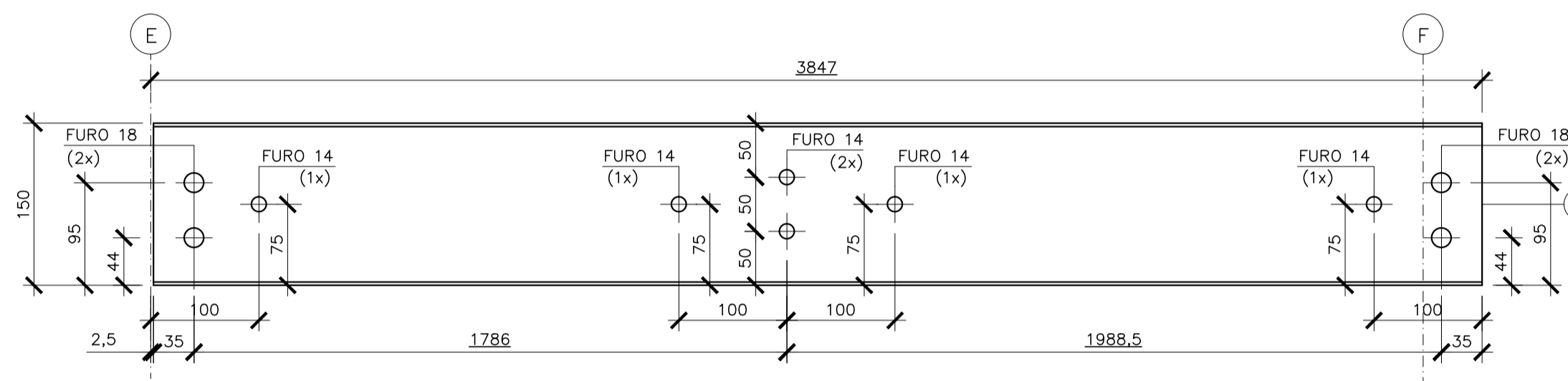
T10 (1x)  
ESCALA 1/5



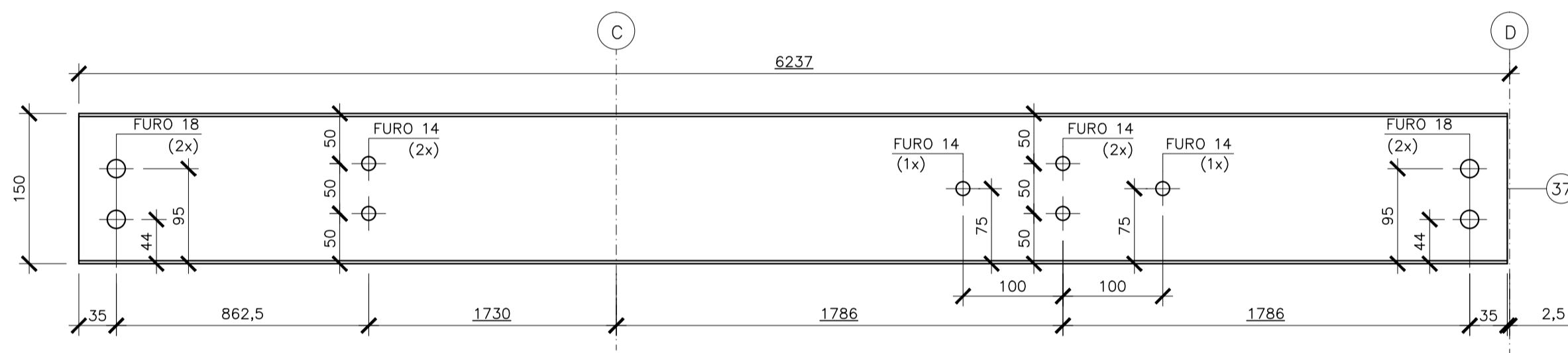
T11 (1x)  
ESCALA 1/5



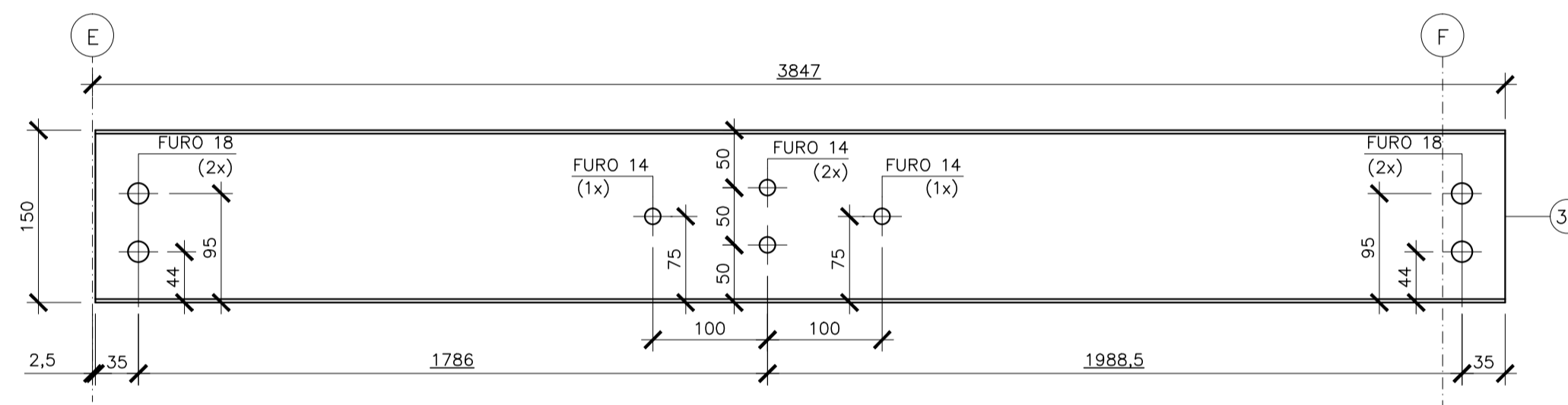
T12 (1x)  
ESCALA 1/5



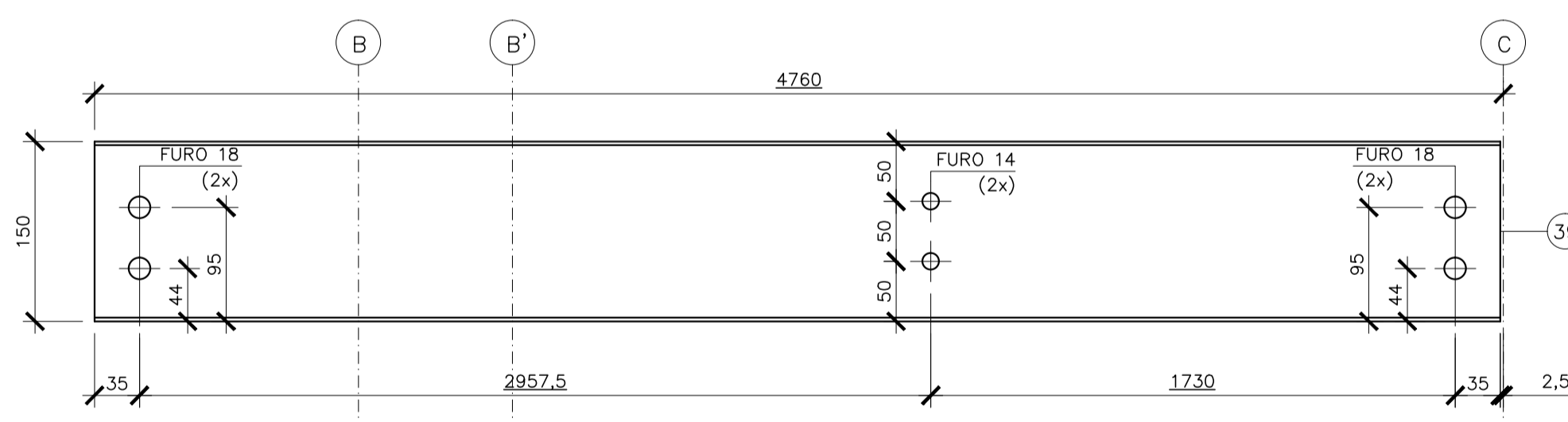
T13 (1x)  
ESCALA 1/5



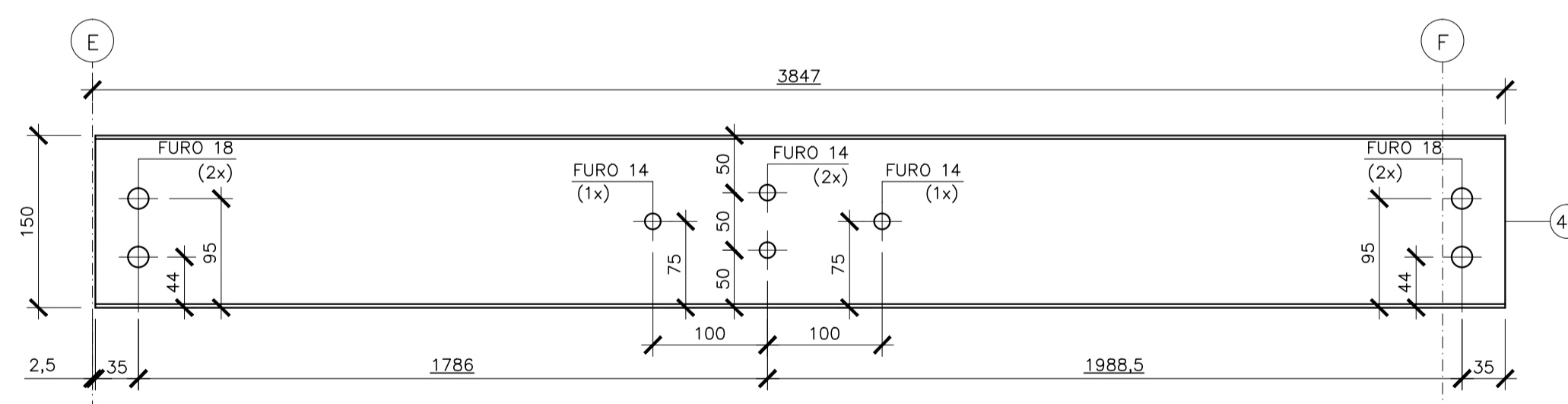
T14 (1x)  
ESCALA 1/5



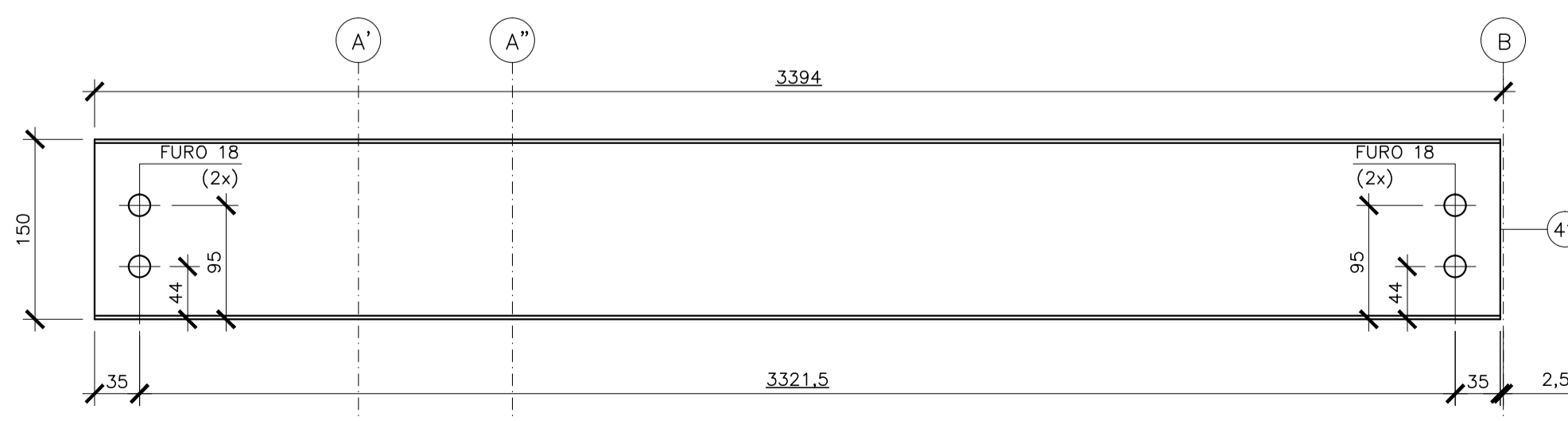
T15 (1x)  
ESCALA 1/5



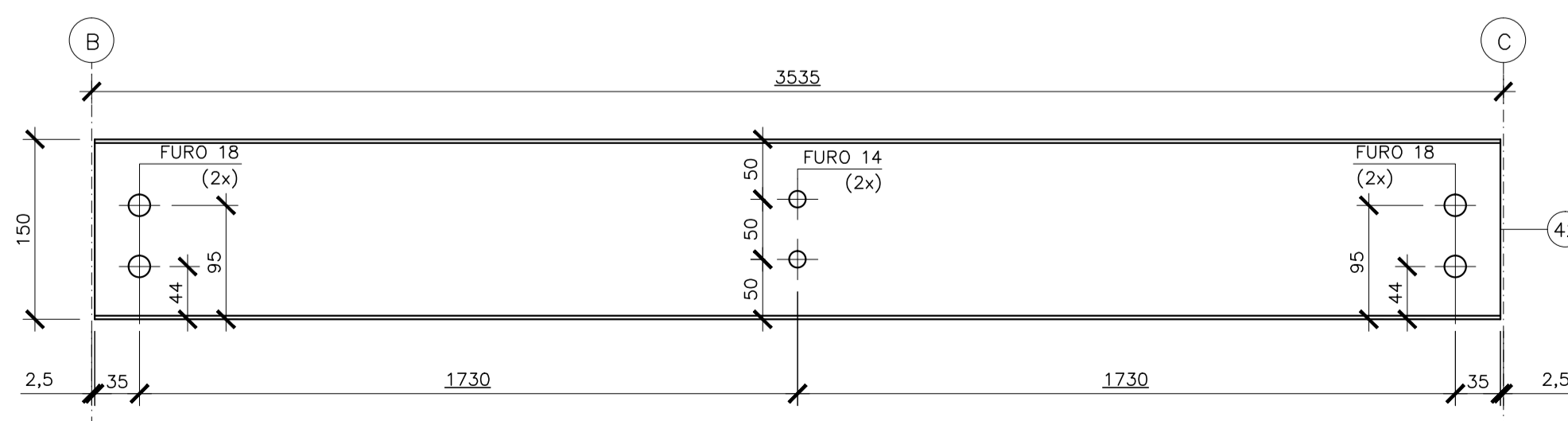
T16 (1x)  
ESCALA 1/5



T17 (1x)  
ESCALA 1/5



T18 (1x)  
ESCALA 1/5





T19 (1x)  
ESCALA 1/5

NOTAS GERAIS

- 1- DIMENSÕES EM MILÍMETRO E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ANOTADO.
- 2- MATERIAL:
  - a) PERFIS LAMINADOS "W": AÇO ASTM A572 GRAU 50.
  - b) PERFIS LAMINADOS "L": AÇO ASTM A36.
  - c) PERFIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO ASTM A570 GRAU 33.
  - d) BARRAS REDONDAS: AÇO ASTM A36.
  - e) CHUMBADORES:
    - PRÉ-CONCRETAGEM - TIPO J AÇO ASTM A36.
    - PÓS-CONCRETAGEM - DE EXPANSÃO WALSZYWA CBE12095 ø1/2", CBE58115 ø5/8" E CBE34145 ø3/4" OU EQUIVALENTE.
  - f) CHAPAS: AÇO ASTM A36.
  - g) PARAFUSOS
    - PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: AÇO ASTM A325 GALVANIZADO.
    - PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS (ESCADAS, CORRIMÕES, TERÇA E TRAVESSAS) AÇO ASTM A307.
  - h) TIPO 1 - TELHA METÁLICA TERMO-ACÚSTICA TERMLOR, DA PERFILOR OU EQUIVALENTE TÉCNICO, SENDO A TELHA SUPERIOR LR-33 E CHAPA INFERIOR NERVURADA, AMBAS EM AÇO GALVANIZADO Z275 (TIPO B) COM ESPESSURA DE 0,50mm E COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA. O MOLDO DEVERÁ SER COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO COM ESPESSURA 30mm.
  - TIPO 2 - TELHA METÁLICA DE AÇO GALVANIZADO Z275 (TIPO B) TRAPEZOIDAL LR-40 ESPESSURA 0,65mm COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA.
- 3- SOLDAS CONFORME A NORMA AWS, ELETRODO E70XX.
- 4- PINTURA - ESPECIFICAÇÕES CONFORME NORMA ISO 8501.
  - 4.1- PREPARO DA SUPERFÍCIE:
    - A SUPERFÍCIE DEVERÁ SER LIMPA COM JATO ABRASIVO A FUNDO - Sa 2 ½ ISO 8501-1.
  - 4.2- TINTA DE FUNDO:
    - TINTA DE FUNDO EM PRIMER EPOXI AMINA ÓXIDO DE FERRO (FB 6385/SB 5220), OU PRIMER EPOXI AMIDA (FB 6475/SB 5335) EM DUAS DEMÃO DE TINTA ESPESSURA DE 120 MICRONS QUANDO SECA.
  - 4.3- TINTA DE ACABAMENTO:
    - TINTA DE ACABAMENTO EM POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO EM DUAS DEMÃOS DE TINTA, ESPESSURA DE 80 MICRONS, QUANDO SECA COM DUAS DEMÃOS.
- 5- AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO NÃO PODERÃO SER ALTERADAS SEM A CONSULTA PRÉVIA DO PROJETISTA.

05			
04			
03			
02			
01			
Nº.	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA

REVISÃO

 <p><b>GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO</b> SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU</p>	 <p>PLANEJAMENTO - PROJETOS - GERENCIAMENTO DE OBRAS</p>		
		<p><b>SEDU</b>      <b>GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR</b></p>	
		<p>TÍTULO: <b>EEEFM AFONSO CLÁUDIO REFORMA E AMPLIAÇÃO</b></p>	

<p>ENDEREÇO: AFONSO CLÁUDIO, ES.</p>			
<p>PRANCHIA: PROJETO ESTRUTURAL</p>		<p>PROJETO: ESTRUTURAS</p>	
<p>SECRETÁRIO ESTADUAL: HAROLDO CORRÊA ROCHA</p>			
GERENTE DA GERFE:	EDUARDO DE MELLO TRISTÃO COSTA	ESCALA:	INDICADA
COORDENADOR GERAL:	ANTONIO DE PADUA RODRIGUES DE OLIVEIRA	UNIDADE:	CENTÍMETROS
AUTOR PROJETO:	LAERTE JUNIOR BAPTISTA	CREA:	624D/ES
RESPONSÁVEL TÉCNICO:		CREA:	7616/D-ES
ARQUIVO:	01 - PEM - Afonso Claudio - Bloco 1 R00.dwg	DESENHO:	ANTÔNIO
REFERÊNCIA:	<p><b>ESTRUTURAS METÁLICAS BLOCO 1 DETALHES</b></p>		<p>FOLHA: <b>07</b> <b>45</b></p>
FORMATO:	OBSERVAÇÕES:	DATA:	FEV/2018
		VISTO:	
		REVISÃO:	